

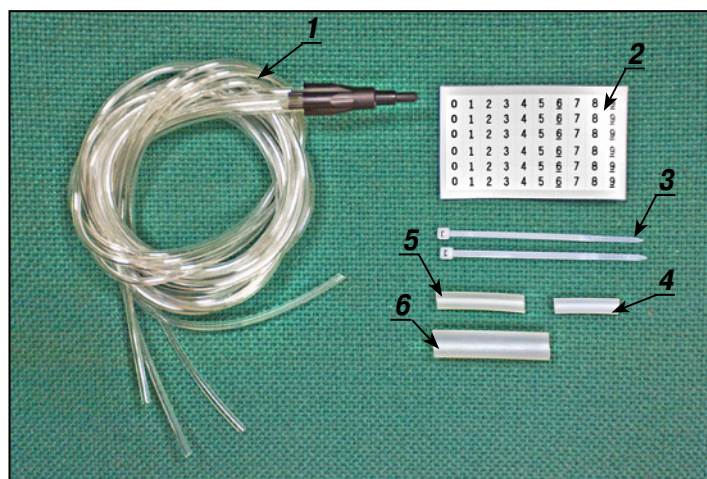
Адаптер типа АОВ (далее адаптер) предназначен для распределения технологического запаса длин оптических волокон (ОВ), находящихся в оптическом модуле (ОМ) кабеля, на максимально четыре группы ОВ, с размещением каждой из групп ОВ в отдельной транспортной полимерной трубке. Адаптер используется преимущественно при монтаже оптического кабеля (ОК) одномодульной конструкции (типа “центральная трубка”) и ОК, содержащего ОМ из нержавеющей стали.

Адаптер поставляется в виде комплекта материалов и состоит из корпуса, трубки полимерной для перехода с ОМ кабеля на корпус адаптера (трубка переходная) и четырех транспортных полимерных трубок, используемых для ввода групп ОВ в кассеты муфты или кросса.

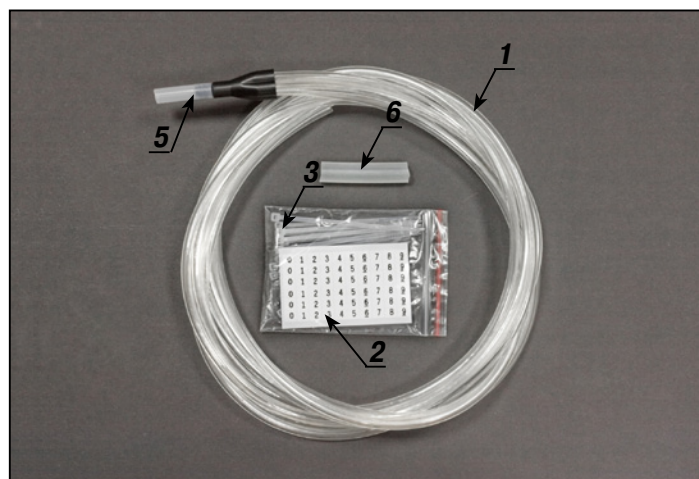
Типоразмеры и основные данные адаптера приведены в *таблице 1*, общий вид и состав адаптера представлены на *рисунках “а” и “б”*.

*Таблица 1*

Наименование	Тип адаптера	
	АОВ-4	АОВ-4/96
Наружный размер корпуса адаптера, мм	11x11	15x15
Внутренний диаметр трубки переходной, мм	3; 5; 8	5; 8
Количество трубок транспортных в составе адаптера, шт.	4	
Внутренний диаметр трубки транспортной, мм	1,8	3
Максимальное количество ОВ, заводимых в адаптер, шт.	48	96
Максимальное количество ОВ, размещаемых в трубке транспортной, шт.	12	24
Длина трубки транспортной, мм	1200	



**а) адаптер типа АОВ-4**



**б) адаптер типа АОВ-4/96**

- 1 - адаптер для ОВ (1 шт.);**
- 2 - маркер для трубок транспортных (1 лист);**
- 3 - стяжка нейлоновая L=75 мм (2 шт.)**
- 4 - трубка переходная силиконовая 3x1,5 мм, L=25 мм (1 шт.);**
- 5 - трубка переходная силиконовая 5x1,5 мм, L=35 мм (1 шт.);**
- 6 - трубка переходная силиконовая 8x1,5 мм, L=45 мм (1 шт.)**

Дополнительные материалы, используемые при монтаже адаптера:

трубка полимерная защитная (устанавливается внутрь ОМ из нержавеющей стали с диаметром оболочки более 4,2 мм, обрез которого выполнен с применением трехгранного надфиля; приобретается дополнительно).

## Монтаж адаптера

В инструкции рассмотрен монтаж адаптера на ОМ из нержавеющей стали  $\varnothing 1,9-4,2$  мм. Монтаж АОВ-4 и монтаж АОВ-4/96 выполняется аналогично.

- 1 Сделать кольцевой надрез (в соответствии со схемой разделки ОК) оболочки ОМ из нержавеющей стали при помощи приспособления РММ, в соответствии с руководством по эксплуатации ГК-У350.01.000 РЭ.

Надломить оболочку ОМ по месту надреза и удалить обрезанный участок оболочки ОМ.

### Примечания:

**1 Применение РММ (предназначено для кольцевой резки ОМ  $\varnothing 1,9 \div 4,2$  мм) предотвращает возможность повреждения ОВ о торец среза ОМ из нержавеющей стали.**

**2 Кольцевой надрез оболочки ОМ из нержавеющей стали диаметром более 4,2 мм производить трехгранным надфилем. Внутри обрезанного конца ОМ в этом случае установить трубку полимерную защитную (приобретается дополнительно), для предотвращения повреждения ОВ об острый край торца ОМ.**

**3 Для предотвращения повреждений ОВ рекомендуется разделку оболочки ОМ из нержавеющей стали производить отрезками длиной около 500 мм.**

**4 Кольцевой надрез полимерной оболочки ОМ выполнять при помощи стриппера (например, стрипперщипки Ideal).**

- 2 Разделить пучок ОВ на составляющие его группы ОВ (каждая группа ОВ скреплена обмоткой цветной нитью, цвет нити обозначает порядковый номер группы ОВ и приведен в паспорте на ОК).



- 3 Сдвинуть к торцу ОМ скрепляющие нити, которыми обмотаны группы ОВ, составляющие пучок ОВ модуля. Закрепить каждую скрепляющую нить вокруг соответствующей группы ОВ, излишнюю длину нити обрезать. Протереть каждое ОВ безворсовой салфеткой (Kim-Wipes), смоченной изопропиловым спиртом, затем безворсовой салфеткой насухо.

- 4 Извлечь комплект адаптера из упаковки. Снять с корпуса адаптера трубки транспортные и распрямить их, немного растянув трубки (для удобства последующего ввода групп ОВ в трубки).

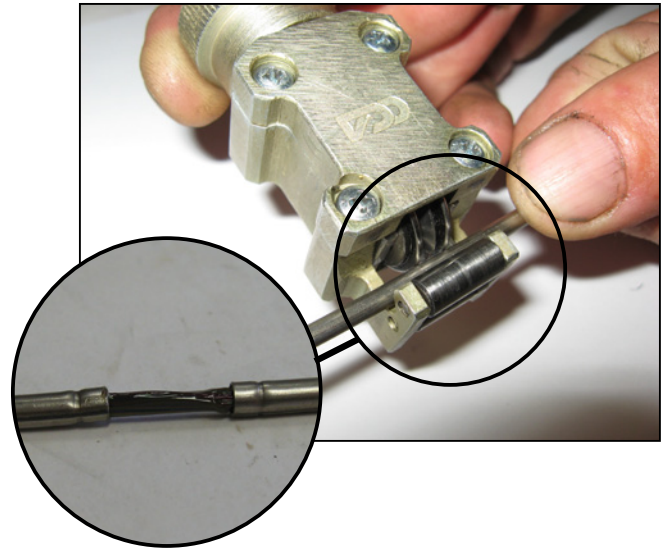
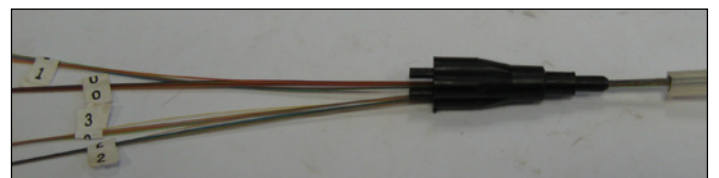
- 5 Подобрать трубку переходную для крепления адаптера на ОМ, соответствующую наружному диаметру ОМ.

Наружный диаметр ОМ, мм	Внутренний диаметр трубки переходной, мм	Тип адаптера
3 ÷ 5	3x1,5	АОВ-4
5 ÷ 8	5x1,5	АОВ-4; АОВ-4/96
8 ÷ 11	8x1,5	

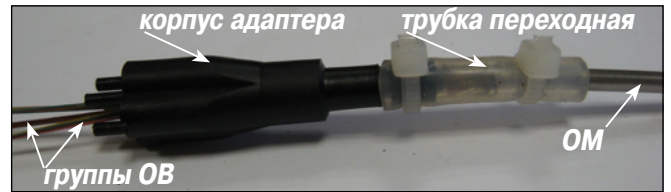
- 6 Надвинуть трубку переходную на ОМ, на длину около 10 мм, и закрепить ее стяжкой. Обрезать излишек длины стяжки.

**Примечание - При необходимости более плотной фиксации трубки переходной на ОМ подмотать на оболочку ОМ у его торца перед установкой трубки несколько витков изоляционной ленты ПВХ.**

- 7 Ввести пучок ОВ (группы ОВ) модуля в корпус адаптера. Произвести временную маркировку групп ОВ на концах с учетом расцветки нитей, скрепляющих группы ОВ в составе пучка ОВ, и паспорта ОК, в котором приведена маркировка групп ОВ и отдельных ОВ.

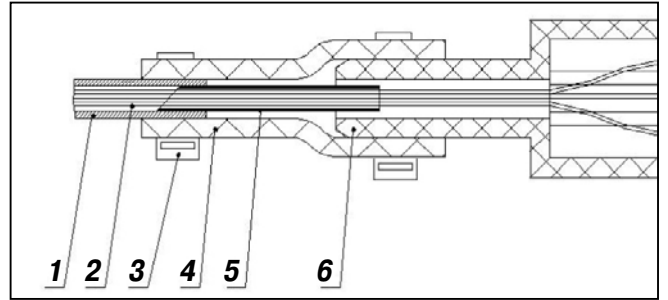


8 Передвигая корпус адаптера по введенным в него ОВ, вставить его в трубку переходную (закрепленную на ОМ) до упора. Закрепить трубку на корпусе адаптера стяжкой, излишек длины стяжки обрезать.



9 Если разделка оболочки ОМ из нержавеющей стали выполнена с применением трехгранного надфиля, а не приспособлением РММ, выполнить монтаж адаптера следующим образом:

- срезать конец трубки защитной (имеющей диаметр, соответствующий внутреннему диаметру ОМ, под углом 30° (для удобства ввода трубки внутрь ОМ); приобретается дополнительно);
- ориентируя трубку защитную срезанным концом к торцу ОМ, надвинуть ее на пучок ОВ модуля;
- ввести трубку защитную внутрь ОМ на глубину около 5 мм;
- ввести пучок ОВ в трубку переходную и в корпус адаптера;
- надвинуть трубку переходную на ОМ до упора;
- закрепить трубку переходную на ОМ стяжкой нейлоновой, обрезать излишек длины стяжки.



1 - ОМ; 2 - пучок ОВ; 3 - стяжка нейлоновая;  
4 - трубка переходная; 5 - трубка защитная;  
6 - корпус адаптера

10 Нанести метки на трубки транспортные у мест их обреза (с учетом особенностей монтируемой муфты или кросса) и удалить лишние длины трубок.

Промаркировать каждую трубку транспортную на расстоянии 30 мм от ее конца, слева направо, в соответствии с номером той группы ОВ, которая будет вводиться в данную трубку транспортную.

#### Рекомендуемая система маркировки трубки транспортной

Трубку транспортную маркировать, наклеивая на нее маркеры (3 шт. одиночного маркера, рисунок "а"), обозначающие:

**поз. 1:** номер ввода кабельного (номер отверстия основания муфты МОПГ-М), в который введен ОК;

**поз. 2:** номер ОМ кабеля, к которому подключена трубка транспортная;

**поз. 3:** номер той группы ОВ, которая введена в данную трубку транспортную.

На рисунке "б" показан пример маркировки трубки транспортной:

"1" - ввод кабеля "1" (направление кабеля "А");

"3" - номер ОМ кабеля;

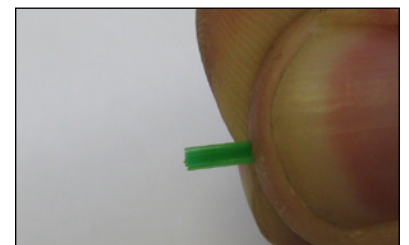
"4" - номер группы ОМ, введенной в трубку транспортную



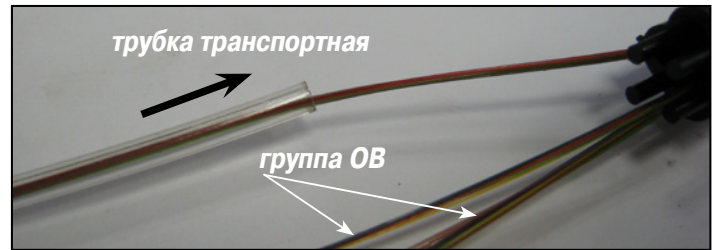
**Примечание - Нумерация ОМ, нумерация (расцветка) пучков ОВ и расцветка ОВ в пучках приведены в паспорте на ОК.**

11 Разобрать пучок ОВ на группы для ввода их в трубки транспортные (максимальное количество групп: 4 шт.; максимальное количество ОВ, вводимых в трубку транспортную 12 шт. для АОВ-4, 24 шт. для АОВ-4/96).

**ВНИМАНИЕ! Обязательно выравнивать длины ОВ в составе каждой группы, обрезав торцы.**



**12** Ввести каждую из групп ОВ в предназначенную для нее трубку транспортную адаптера с учетом маркировки трубки транспортной, предварительно сняв временную маркировку на конце группы ОВ.

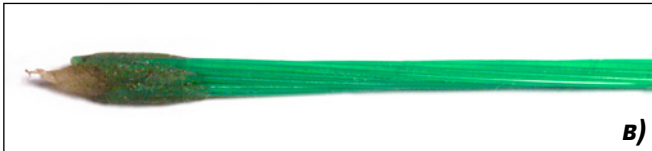


**Примечание:** Для удобства ввода группы ОВ в трубку транспортную:



**а)** использовать **ТАЛЬК В КАЧЕСТВЕ ТВЕРДОЙ СМАЗКИ:** насыпать немного талька на сухую безворсовую салфетку, сложить салфетку вдвое и, пропуская группу ОВ через тальк, вводить ее в трубку транспортную.

При затруднения прохождения ОВ в трубке продвигать пучок возвратно-поступательными движениями.



**в)** нанести на конец группы ОВ слой клея-расплава (рисунок "в"):

- разогреть до температуры плавления небольшое количество клея-расплава (взятого, например, с внутренней поверхности отрезка термоусаживаемой трубки);
- обмакнуть в него торец группы ОВ, расположенной в вертикальном положении.



**б)** использовать проволоку ~ Ø 0,5 мм, на конце которой выполнено 3-4 спиральных витка для укладки концов группы ОВ (рисунки "а" и "б").



**г)** использовать стеклопластиковый пруток ~ Ø 1,0 мм длиной около 1500 мм (рисунок "г"):

- расщепить конец стеклопластикового прутка ножом на длине 20 мм;
- к расщепленному концу прутка приклеить прядь арамидных нитей длиной 250-300 мм;
- торец группы ОВ приклеить к пряди арамидных нитей.

**13** Передвигая трубки транспортные по введенным в них ОВ, вставить трубки в корпус адаптера до упора (на длину около 5 мм). На конце каждой группы ОВ, введенной в трубку транспортную, установить временную маркировку.



СВЯЗЬСТРОЙДЕТСЛЬ